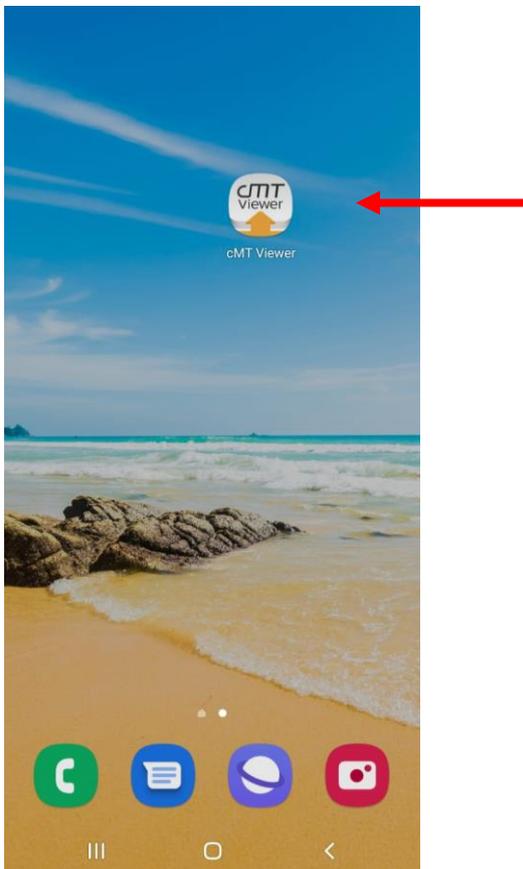
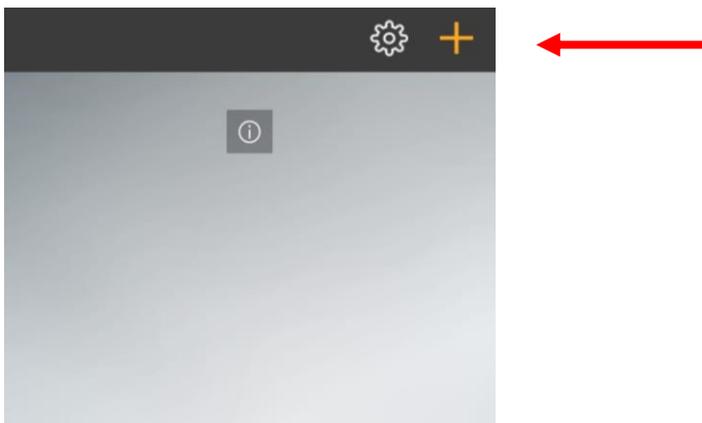


MANUAL DO OPERADOR

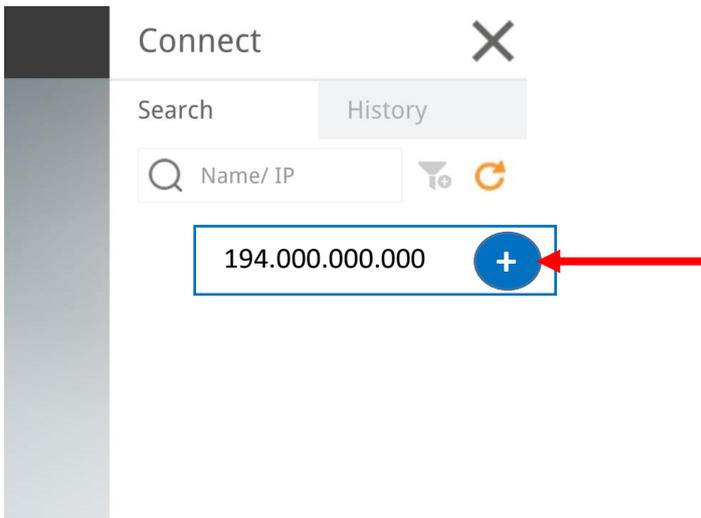
1) Para acessar o programa, clique no ícone:



2) Irá abrir a tela abaixo, clique no botão +:



3) Nessa próxima clique em +:



O sistema irá solicitar uma senha, digite "123" e dê ok.

4) Acesse o programa com seu acesso de Usuário e Senha:

USUÁRIO NO SISTEMA



5) Clique no botão do globo após usuário e senha digitados de forma correta:

USUÁRIO NO SISTEMA

USUÁRIO: ?

SENHA:

OK EXIT

D Identificação: Gerente



 SOLPEN	Status: Connected 1 Error: None	 COLETOR	Status: Connected 1 Error: None	
---	------------------------------------	--	------------------------------------	---

6) Clique no botão Injetoras:

Conectados: 0

Conectados: Corrente

**ACESSO**

**INJETORAS**

S.V.: 00.064 17/10/22 Segunda 13:50:49

7) Selecione a Injetora na qual você está operando:



8) Verifique que o indicador “Started” estará aceso quando o usuário acessar essa tela.



9) Para iniciar o apontamento clique em “Iniciar Apontamento”:



Verifique que ao clicar em “Iniciar Apontamento” irá aparecer uma janela para confirmar a ação:



Para confirmar o início do apontamento clique em OK.

10) Verifique que após confirmar o apontamento irá acender a lâmpada “Run” que significa que o apontamento está ocorrendo:



11) Para apontar os refugos de sua produção clique em “Apontamento Refugo”:



12) Ao clicar em “Apontamento Refugo” irá abrir a tela abaixo, onde aparecem motivos de refugo e o campo para inserir a quantidade refugada. Clique em cima do motivo e digite a quantidade no campo amarelo:

Conectado: Gerente **APONTAMENTO DE REFUGO**

N° DA OP: COD. ITEM:

Enter filter keyword here...

CODIGO NC	DESCRIÇÃO NC
33	QUEIMA DO TECIDO
7	REGULAGEM
12	SELAGEM ABERTA
13	SELAGEM QUEIMA
37	SOMBREADO
46	SUBSTITUICAO DO ESPELHADO PRATA
43	SUJIDADE
38	TECIDO FORA DE POSICAO
34	TONALIDADE DE COR
6	TROCA DE COR
19	VIDRO DEFORMADO
22	VIDRO QUEIMADO
18	VIDRO TRINCADO

MOTIVO DO REFUGO:

COD. REFUGO:

DIGITE A QUANTIDADE A SER ACRESCIDA DE REFUGO:

EXIT

Clique em Exit para sair dessa tela e retornar a tela do Apontamento. Ao clicar em Exit irá aparecer a janela de confirmação, estando tudo certo clique em ok.

Conectado: Gerente **APONTAMENTO DE REFUGO**

N° DA OP: COD. ITEM:

Enter filter keyword here...

CODIGO NC	DESCRIÇÃO NC
33	QUEIMA DO TECIDO
7	REGULAGEM
12	SELAGEM ABERTA
13	SELAGEM QUEIMA
37	SOMBREADO
46	SUBSTITUICAO DO ESPELHADO PRATA
43	SUJIDADE
38	TECIDO FORA DE POSICAO
34	TONALIDADE DE COR
6	TROCA DE COR
19	VIDRO DEFORMADO
22	VIDRO QUEIMADO
18	VIDRO TRINCADO

MOTIVO DO REFUGO:

COD. REFUGO:

DIGITE A QUANTIDADE A SER ACRESCIDA DE REFUGO:

EXIT

Verifique que a quantidade refugada irá aparecer na tela do apontamento:



Conectado: Gerente

INJETORA 2

17/10/22_Segunda 14:23:49

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

INICIADO APONTAMENTO

STARTED EMG APONTAMENTO INICIADO DEIXAR APONTAMENTO EM PAUSA

PAUSA RUN

MT IC

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item FINALIZA OP EXIT

13) Para impressão da etiqueta, clique em “Apontamento de peças na Balança”, irá aparecer uma mensagem de confirmação, clique em Ok:



Conectado: Gerente

INJETORA 2

17/10/22_Segunda 14:23:49

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

INICIADO APONTAMENTO

STARTED EMG APONTAMENTO INICIADO DEIXAR APONTAMENTO EM PAUSA

PAUSA RUN

MT IC

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item FINALIZA OP EXIT

Caso não apareça os dados da etiqueta no campo abaixo clique no botão “Atualiza”

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: COD. ITEM: 

1°:   QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA: 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT. JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: ID CAIXA: PESO LÍQUIDO:
 PESO CALCULADO DAS PEÇAS: N° DA CAIXA CALCULADO:
 NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: NÚMERO JÁ CONTADO:
 DATA E HORA: N° DE PEÇAS CALCULADO:

3°:   

O operador deve se atentar que a quantidade de peças informada na tela abaixo estará com o valor “0”

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: COD. ITEM: 

1°:   QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA: 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT. JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: ID CAIXA: PESO LÍQUIDO:
 PESO CALCULADO DAS PEÇAS: N° DA CAIXA CALCULADO:
 NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: NÚMERO JÁ CONTADO:
 DATA E HORA: N° DE PEÇAS CALCULADO:

3°:   

Conforme imagem abaixo o número de peças calculado pela balança aparecerá no campo “Peças”.



O operador deverá apertar o botão “Envia” da balança conforme imagem abaixo.



Caso o número de peças não apareça na tela abaixo do tablet, clicar duas vezes no botão “Reset Comunicação” e clicar duas vezes no botão ao lado do Reset. Feito isso, apertar novamente o botão “Envia” da balança.

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: COD. ITEM:

1°: **RESET COMUNICAÇÃO**  **QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA:**

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: ID CAIXA: PESO LÍQUIDO:
 PESO CALCULADO DAS PEÇAS: N° DA CAIXA CALCULADO:
 NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: NÚMERO JÁ CONTADO:
 DATA E HORA: N° DE PEÇAS CALCULADO:

3°:   

Com a quantidade de peças aparecendo na tela abaixo, clique no botão “Calculadora” para atualizar os dados da Etiqueta:

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: 43718 COD. ITEM: 501017200

1°: **RESET COMUNICAÇÃO**  **QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA:** 0 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: **ID CAIXA:** 1100000315 **PESO LÍQUIDO:** 0.115000

PESO CALCULADO DAS PEÇAS: 0.000000 **N° DA CAIXA CALCULADO:** 0

NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: 0 **NÚMERO JÁ CONTADO:** 0

DATA E HORA: **N° DE PEÇAS CALCULADO:**

3°:   **EXIT**

Após conferir as informações, estando tudo correto, clique no botão “Impressora” para a impressão da etiqueta:

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: 43718 COD. ITEM: 501017200

1°: **RESET COMUNICAÇÃO**  **QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA:** 0 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: **ID CAIXA:** 1100000315 **PESO LÍQUIDO:** 0.115000

PESO CALCULADO DAS PEÇAS: 0.000000 **N° DA CAIXA CALCULADO:** 0

NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: 0 **NÚMERO JÁ CONTADO:** 0

DATA E HORA: **N° DE PEÇAS CALCULADO:**

3°:   **EXIT**

Caso ocorra algum problema com a etiqueta impressa, ou algum problema com a impressora, como falta de algum insumo, resolva o problema na impressora, e clique no botão “X” para a impressora reiniciar:

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: COD. ITEM: 

1°:   QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA: 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: ID CAIXA: PESO LÍQUIDO:

PESO CALCULADO DAS PEÇAS: N° DA CAIXA CALCULADO:

NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: NÚMERO JÁ CONTADO:

DATA E HORA: N° DE PEÇAS CALCULADO:

3°:   

As luzes da impressora vão acender, quando somente a luz verde ficar acesa, significa que a impressora está pronta para imprimir.

Clique novamente no botão da Impressora e aguarde a impressão da Etiqueta.

Sempre confirme as informações e a qualidade da etiqueta impressa, antes de sair dessa tela.

Após sair dessa tela, não será mais possível retornar e imprimir essa etiqueta novamente, por isso ao clicar em “Exit”, vai aparecer uma janela de confirmação de sua ação.

Conectado: Gerente

BALANÇA E IMPRESSÃO

N° DA OP: COD. ITEM: 

1°:   QUANTIDADE DE PEÇAS NA BALANÇA: 

N° DA CAIXA ANTERIOR	ID	PESO LÍQUIDO	QUANT JÁ CONTADA
	1100000315	0.115	

2°: ID CAIXA: PESO LÍQUIDO:

PESO CALCULADO DAS PEÇAS: N° DA CAIXA CALCULADO:

NÚMERO DA CAIXA ANTERIOR: NÚMERO JÁ CONTADO:

DATA E HORA: N° DE PEÇAS CALCULADO:

3°:   

14) Para saber mais informações sobre a ordem de produção, clique em “+ Dados da Op e do Item”:



INJETORA 2 17/10/22_Segunda 14:23:49

Conectado: Gerente

INICIADO APONTAMENTO

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

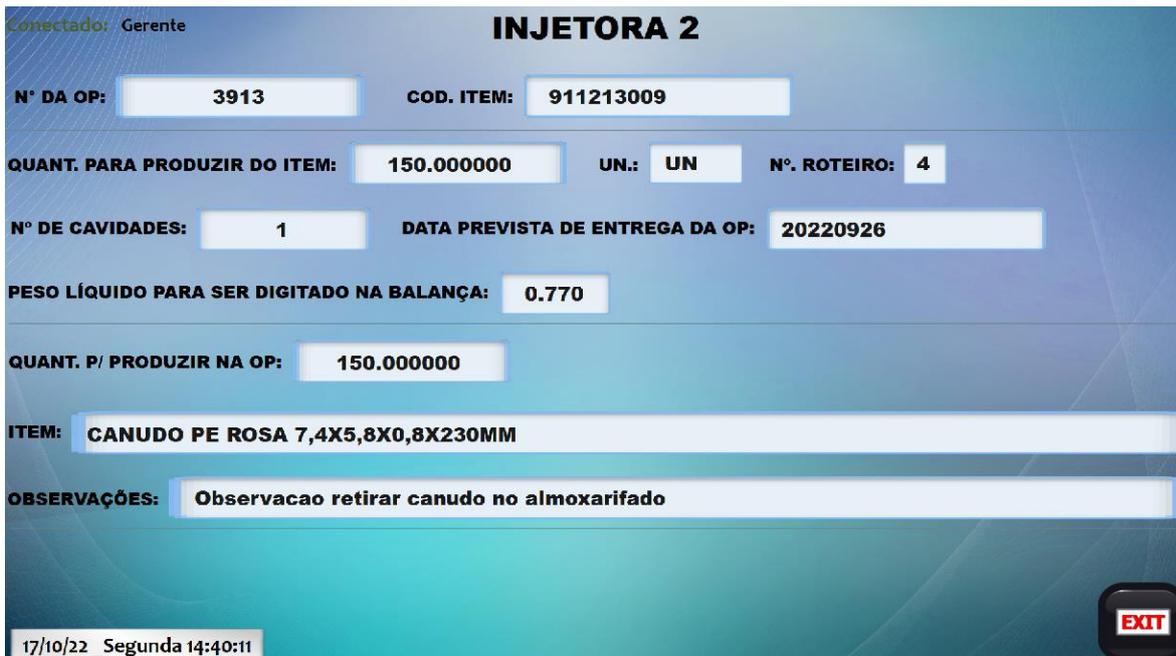
QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

STARTED EMG PAUSA RUN APONTAMENTO INICIADO DEIXAR APONTAMENTO EM PAUSA

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item FINALIZADO FINALIZA OP EXIT

Irá abrir uma tela com as informações e observações referente a OP e ao Item:



INJETORA 2

Conectado: Gerente

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN N° ROTEIRO: 4

N° DE CAVIDADES: 1 DATA PREVISTA DE ENTREGA DA OP: 20220926

PESO LÍQUIDO PARA SER DIGITADO NA BALANÇA: 0.770

QUANT. P/ PRODUZIR NA OP: 150.000000

ITEM: CANUDO PE ROSA 7,4X5,8X0,8X230MM

OBSERVAÇÕES: Observacao retirar canudo no almoxarifado

17/10/22_Segunda 14:40:11 EXIT

15) Para pausar o apontamento da produção, clique no botão “Deixar Apontamento em Pausa”:



INJETORA 2 17/10/22 _Segunda 14:41:53

Conectado: Gerente

INICIADO APONTAMENTO

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

STARTED EMG APONTAMENTO INICIADO MÓDULO INJETORA DESLIGADO! DEIXAR APONTAMENTO EM PAUSA

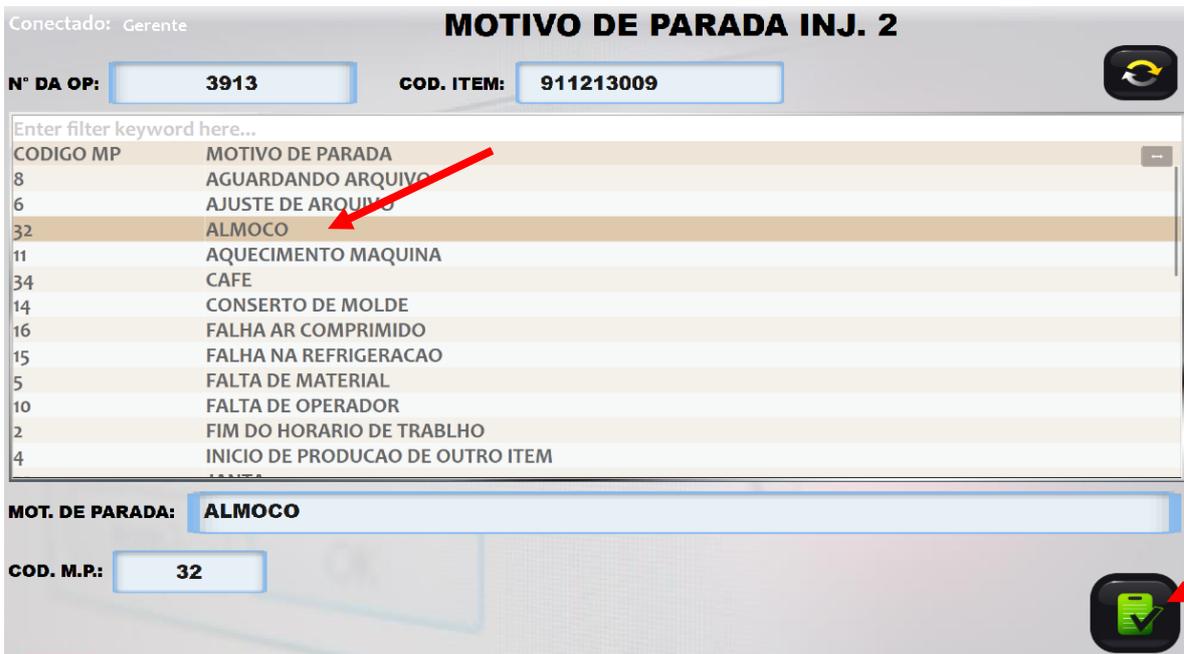
PAUSA RUN

MT IC

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item FINALIZADO FINALIZA OP EXIT

Ao clicar no botão “Deixar Apontamento em Pausa” o sistema irá pedir uma confirmação, clique em Ok, após a confirmação irá abrir outra tela com os motivos de pausa para selecionar, após selecionar o motivo da parada, clique no botão “Check” para sair:



MOTIVO DE PARADA INJ. 2

Conectado: Gerente

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

Enter filter keyword here...

CODIGO MP	MOTIVO DE PARADA
8	AGUARDANDO ARQUIVO
6	AJUSTE DE ARQUIVO
32	ALMOCO
11	AQUECIMENTO MAQUINA
34	CAFE
14	CONCERTO DE MOLDE
16	FALHA AR COMPRIMIDO
15	FALHA NA REFRIGERACAO
5	FALTA DE MATERIAL
10	FALTA DE OPERADOR
2	FIM DO HORARIO DE TRABALHO
4	INICIO DE PRODUCAO DE OUTRO ITEM

MOT. DE PARADA: ALMOCO

COD. M.P.: 32

Check

Ao sair da tela de motivos de pausa, irá pedir uma confirmação, dê Ok e irá retornar a tela de apontamento, onde mostrará que o apontamento está em pausa:



Conectado: Gerente **INJETORA 2** 17/10/22 _Segunda 14:47:35

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

INICIADO APONTAMENTO

STARTED EMG

PAUSA

INICIAR APONTAMENTO

MÓDULO INJETORA DESLIGADO!

APONTAMENTO EM PAUSA

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item

FINALIZADO FINALIZA OP EXIT

Ao deixar o apontamento em pausa, será possível sair dessa tela clicando no botão “Exit” e voltar a tela de Login, para que outro colaborador assuma a produção em seu lugar. O outro colaborador deverá fazer o Login no sistema com o usuário e senha, ficando registrado no sistema o colaborador atual responsável pela produção.



Conectado: Gerente **INJETORA 2** 17/10/22 _Segunda 14:47:35

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

INICIADO APONTAMENTO

STARTED EMG

PAUSA

INICIAR APONTAMENTO

MÓDULO INJETORA DESLIGADO!

APONTAMENTO EM PAUSA

RESULTADOS SCAN	QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
	59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item

FINALIZADO FINALIZA OP EXIT

Ao retornar ao apontamento, clique novamente em “Iniciar Apontamento”:



Conectado: Gerente **INJETORA 2** 17/10/22_Segunda 14:49:25

INICIADO APONTAMENTO

N° DA OP: 3913 COD. ITEM: 911213009

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: 150.000000 UN.: UN

STARTED EMG

PAUSA RUN

MT IC

APONTAMENTO INICIADO

MÓDULO INJETORA DESLIGADO!

DEIXAR APONTAMENTO EM PAUSA

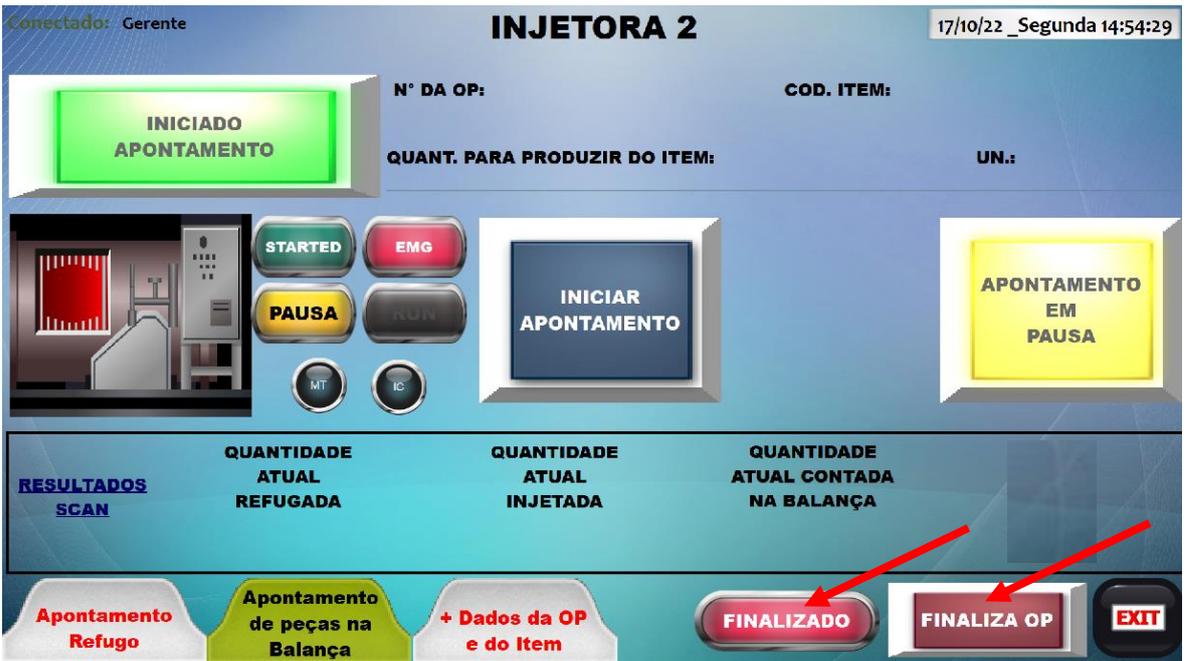
RESULTADOS SCAN

QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA
59	0	0

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item

FINALIZADO FINALIZA OP EXIT

Ao finalizar a produção total do Item da OP, clique em “Deixar Apontamento em Pausa” coloque o motivo, volte para a tela de apontamento e clique em “Finaliza OP”, irá aparecer uma mensagem de confirmação, clique em Ok, e irá aparecer um display “Finalizado”:



Conectado: Gerente **INJETORA 2** 17/10/22_Segunda 14:54:29

INICIADO APONTAMENTO

N° DA OP: COD. ITEM:

QUANT. PARA PRODUZIR DO ITEM: UN.:

STARTED EMG

PAUSA RUN

MT IC

INICIAR APONTAMENTO

APONTAMENTO EM PAUSA

RESULTADOS SCAN

QUANTIDADE ATUAL REFUGADA	QUANTIDADE ATUAL INJETADA	QUANTIDADE ATUAL CONTADA NA BALANÇA

Apontamento Refugo Apontamento de peças na Balança + Dados da OP e do Item

FINALIZADO FINALIZA OP EXIT